



ПРИМЕРНА МЕТОДИКА ЗА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

към документацията за участие в Процедура „Избор с публична покана“ с една позиция за определяне на изпълнител за:

Закупуване, доставка, инсталиране, тестване, пускане в експлоатация на оборудването и обучение на персонала за; Роботизирани заваръчни системи – 5 броя.

ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ, КЛАСИРАНЕ НА КАНДИДАТИТЕ И ОПРЕДЕЛЯНЕ НА ИЗПЪЛНИТЕЛ ШЕ СЕ ПРИЛАГА СЛЕДНИЯ КРИТЕРИЙ СЪГЛАСНО чл. 51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 4/11.01.2024 г.:

„Икономически най-изгодна оферта“, критерий - оптимално съотношение качество – цена, където класирането на допуснатите до участие оферти ще се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“ (КО) по определените предварително показатели за машините по предмета на процедурата.

Максимално възможният брой точки за всеки показател, както и стойностите за относителните тегла по показатели, са определени да бъдат еднакви за всички, с оглед преценката от страна на бенефициента за тяхната значимост.

В „Методиката за оценка на офертите“ са конкретизирани и точно определени следните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка за машините по предмета на процедурата, както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – Ппц	30 % (0,30)	100	Т пц
2. Допълнителни технически и функционални характеристики - Пдтфх:	70 % (0,70)	100	Т дтфх

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Офертата получила най-висока **Комплексна оценка (КО)** се класира на първо място.



1. Роботизирани заваръчни системи – 5 броя;

Ппц-Показател 1 - „Предложена цена” с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка 0.30

Взема се предвид общата цена от Офертата, в евро, без ДДС.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Тпц = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “Тпц” са точките по показателя „Предложена цена“;
- “100” са максималните точки по показателя;
- “ $C_{\min}$ ” е най-ниската предложена цена;
- “ C_n ” е цената на n-я участник;
- Предложената цена се закръгля с точност до втория знак след десетичната запетая.

Оценката по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$Ппц = Тпц \times 0,30, \text{ където:}$$

„0,30” е относителното тегло на показателя.

Пдтфх - Показател 2 - Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка - ДТФХ: Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 70% (0,70). Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на допълнителните технически и функционални характеристики, предмет на оценка. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в Таблица № 2.1.:



ДФХ №	<u>Роботизирани заваръчни системи</u> Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка - ДТФХ:	Параметри:	Точки: Максимален брой точки – 100т.
ДФХ 1	– Наличие на ръчен пулт с бутони за независимо управление с възможности за придвижване на робота, създаване на програми и изпълнение на програми;	Налично	20 т.
		Неналично	0 т.
ДФХ 2	– Наличие в софтуерното управление на единична програмна команда за отместване на програмното изпълнение в 3D пространството на координатната система на робота, както и на въртящата координатна система на позиционера;	Налично	20 т.
		Неналично	0 т.
ДФХ 3	– Наличие на софтуерна функция в управлението на робота чрез единична програмна команда за бързо създаване на прекъснат шев с параметри;	Налично	20 т.
		Неналично	0 т.
ДФХ 4	– Роботът да бъде с таванен тип монтаж, монтиран на Г-образна колона с височина мин. 2000мм, с електро-шкаф, вграден в колоната и работна маса с профилна конструкция под робота;	Налично	20 т.
		Неналично	0 т.
ДФХ 5	– Наличие на софтуерна функция в управлението на робота чрез единична програмна команда за циклично изпълнение на под-програма, или част от програма с отместване на изпълнението съгласно 1, 2 или 3-измерна матрица с определяне на брой и размер на стъпките по всяка от осите.	Налично	20 т.
		Неналично	0 т.



Броят точки на n-я участник по този показател се изчислява по следната формула:

$T_{дтфхn} = (ДТФХ\ 1n + ДТФХ\ 2n + ДТФХ\ 3n + ДТФХ\ 4n + ДТФХ\ 5n)$, където:

ДТФХ_n – общ брой точки по показател ДТФХ на n-я участник;

ДТФХ 1_n - брой точки по показател ДТФХ 1 на n-я участник;

ДТФХ 2_n - брой точки по показател ДТФХ 2 на n-я участник;

ДТФХ 3_n - брой точки по показател ДТФХ 3 на n-я участник;

ДТФХ 4_n - брой точки по показател ДТФХ 4 на n-я участник;

ДТФХ 5_n - брой точки по показател ДТФХ 5 на n-я участник;

Оценката по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$П_{дтфх} = T_{дтфх} \times 0,70$, където :

„0,70” е относителното тегло на показателя.

Забележка: Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машини без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

КОМПЛЕКСНАТА ОЦЕНКА (КО) на Роботизирани заваръчни системи – 5 броя, СЕ ПОЛУЧАВА КАТО СУМА ОТ ОЦЕНКИТЕ ПО ДВАТА ПОКАЗАТЕЛЯ, ИЗЧИСЛЕНИ ПО ФОРМУЛАТА:

$КО_n = (ПЦ_n \times 30\%) + (ДТФХ_n \times 70\%)$, където:

- **КО_n** е комплексната оценка на конкретната оферта на n-я участник;
- **ПЦ_n** е оценката по показателя „Предложена цена” на n-я участник;
- **30% (0,30)** е относителната тежест на показателя ПЦ в крайната оценка;
- **ДТФХ_n** е оценката по показателя „Допълнителни технически и функционални характеристики” на n-я участник;
- **70% (0,70)** е относителната тежест на показателя ДТФХ_n в крайната оценка.



Съфинансирано от
Европейския съюз



ПРОГРАМА
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ И
ИНОВАЦИИ В ПРЕДПРИЯТИЯТА

Максималната стойност на комплексната оценка (КО) е 100 точки.

ОФЕРТАТА ПОЛУЧИЛА НАЙ-ВИСОКА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА (КО) СЕ КЛАСИРА НА ПЪРВО МЯСТО.

В случай, че най-висока КО получат повече от една оферти, приоритет получава участникът, който е предложил най-ниска цена, а при равенство и в цените, приоритет получава кандидатът, получил повече точки за показателя с най-голяма тежест в методиката. При равенство и след тази хипотеза се пристъпва към жребий.

Участникът, класиран от Комисията на първо място, се определя за изпълнител на доставката по настоящата процедура.